



Tanque de Vacío para
Descarga de Bidones
DE CREMAS Y ZUMOS

Gémina[®]

www.gemina.es

Tanque de Vacío para Descarga de Bidones

DE CREMAS Y ZUMOS



APLICACIONES

Los tanques de vacío se utilizan para descarga de bidones metálicos y bolsas asépticas en salas de *blending*.

PRINCIPIO DE TRABAJO

Los tanques constan de un depósito preparado para soportar vacío absoluto, y una bomba de anillo líquido que proporciona el vacío necesario para aspirar el producto.

Una bomba con control de velocidad mantiene siempre el tanque en el nivel deseado.

VENTAJAS

El sistema permite el vaciado simple de líquidos cremas y concentrados de frutas en tiempos mínimos.

Incrementando la eficiencia de la descarga comparada con los sistemas tradicionales de volcado de bidones.

Se integran fácilmente en plantas de *blending*, automatizando su funcionamiento junto con ellas.



CAPACIDADES

- 1000 y 1500 Kg volumen.
- Tiempo de descarga de 10 segundos para bidón de 200 l en líquidos de baja viscosidad.
- Tiempo de descarga de 30 segundos en cremas y concentrados de frutas.
- Sobre demanda se fabrican otras capacidades.

PRESIONES DE TRABAJO

- 0 bar absolutos, para el tanque.
- 0,7 bares en régimen de trabajo.

SECUENCIA DE TRABAJO

Un solo operario es capaz de vaciar una serie de 10 bidones en tan solo 1, 5 minutos.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Automatización mediante PLC.
- Construido en acero inoxidable AISI- 316.
- Limpieza del tanque mediante bolas CIP incluidas.
- Control de vacío y nivel proporcional.
- Bomba de salida de producto positiva con control de velocidad.
- Unidad montada sobre chasis formando un conjunto completo.
- Manguera de aspiración en material compatible FDA.
- Lanza de aspiración dotada de válvula de rotura de vacío.
- Opcional doble lanza para el mezclado de agua en la punta de la lanza.



MachinePoint®

Food Technologies

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES es el resultado de una fusión entre dos empresas MACHINEPOINT y GÉMINA.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES diseña, fabrica e integra líneas, equipos y procesos para la industria alimentaria, más en concreto para los procesadores de bebidas, la industria láctea y los procesadores de frutas y vegetales.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES pertenece al **GRUPO MACHINEPOINT**, un grupo internacional especializado en equipos industriales para las industrias plástica, embalaje y alimentación.

El grupo tiene sus oficinas centrales en España (Valladolid) y sedes comerciales en Turquía, México, Francia, India y Norte de África. El centro de ingeniería de MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES está localizado también en España (Murcia), es aquí donde se encuentra nuestro equipo de fabricación y diseño de equipos y plantas, así como nuestro centro I+D+i.

GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS S.L. es una empresa líder en diseño y fabricación de sistemas que aportan soluciones innovadoras para la industria del sector alimentario. Más de 25 años de experiencia diseñando, fabricando, montando, automatizando y poniendo en marcha líneas y procesos.

Oficinas centrales - Europa

Parque Tecnológico de Boecillo
Edificio C.E.E.I. 2.01
E-47151 Valladolid - España
Tel: +34 983 549 900
Fax: +34 983 549 901
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

Centro de Ingeniería - Europa

Polígono Industrial Los Romerales
Parcelas 3 y 4
30520 Jumilla - Murcia - España
Apartado de Correos 231
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

India

39, Rajdhani Bungalows,
Near Ramwadi, Isanpur Road
Ahmedabad - 382 443
India
GSM: 0091 997 997 5617
Tel/Fax: 0091 79 65492585
Email: india@machinepoint.com

North Africa

71, Rue Jilani Marchand 2034 Ezzahra
Ben Arous
Tunisia
Tel: +216 98 31 14 90
Tel/Fax: +216 79 48 45 21
Email: africa@machinepoint.com

Turkey

Tel: +90 212 414 27 49
GSM: +90 554 577 2166
Email: turkey@machinepoint.com

France

Tel: +33 975 181 356
Email: france@machinepoint.com

Mexico

Tel: +52 442 348 6609
Email: mexico@machinepoint.com